



ADDOLCITORI
OASI 11-17-25

home division

• greentecitalia.it •



La linea di addolcitori OASI, racchiude in sé un sistema altamente tecnologico sia dal punto di vista idraulico che elettronico.

Le stesse sono state concepite per funzionare a lungo, con la massima precisione e richiedendo pochissime attenzioni.

I NEMICI NASCOSTI NELLA NOSTRA ACQUA

L'acqua che arriva alle nostre case è solo apparentemente pura. Nel lungo "viaggio" prima nelle falde poi nella rete idrica, dai caloriferi fino ai nostri rubinetti di casa, l'acqua raccoglie una gran quantità di elementi diventando, al momento dell'utilizzo, sgradevole, a volte maleodorante, sicuramente incrostante.

QUANTO COSTA L'ACQUA DURA?

La quantità di detersivo necessaria per le comuni operazioni di lavaggio (biancheria, stoviglie, pavimenti), è strettamente proporzionale alla durezza dell'acqua, a tutto svantaggio delle finanze domestiche e dell'ambiente, in cui il detersivo si riversa inquinandolo. Il risparmio con acqua addolcita può variare dal 40 al 70%. Un boiler incrostanto, aumenta in media del 10% ogni anno il consumo di energia e lo stesso vale per lavatrici e lavastoviglie, che necessitano, sempre più spesso, dell'intervento di un tecnico. L'acqua dura ha anche un effetto logorante sui tessuti, facendoli imbruttire e invecchiare rapidamente.



L'ACQUA E L'ORGANISMO UMANO

Gli ossidi di ferro, l'eccessiva durezza, il cloro aggiunto, gli inquinanti occasionali non sono certo elementi graditi al nostro organismo. L'acqua non addolcita provoca in sé, situazioni parecchio sgradevoli al benessere quotidiano di ognuno di noi, come nei capelli stessi, alla pelle, ecc.

RISCOVERIRE IN CASA PROPRIA, IL PIACERE DELL'ACQUA PURA

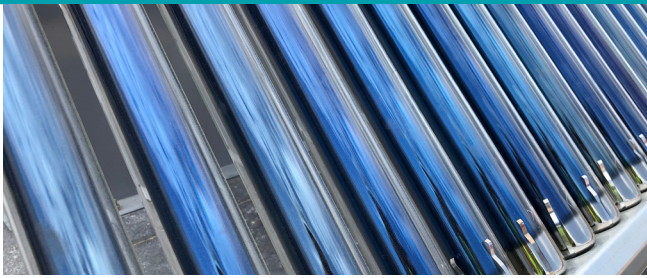
L'addolcitore d'acqua linea OASI vi farà scoprire tutto il piacere dei semplici gesti quotidiani. I vostri capi di abbigliamento saranno più morbidi, freschi, leggeri, i vostri capelli e la vostra pelle conserveranno salute e freschezza. Anche in cucina noterete risultati sicuramente migliori in quanto l'azione dell'addolcitore, correlato ad un dispositivo di ultra microfiltrazione o affinazione, consentirà un livello di trattamento acqua pressochè perfetto. Chi possiede una vasca idromassaggio inoltre potrà apprezzare tutti i vantaggi solamente con l'uso di acqua addolcita.

L'ELETTRODOMESTICO CHE FA FUNZIONARE MEGLIO TUTTA LA CASA



Grazie all'addolcitore d'acqua linea OASI tutti gli elettrodomestici che fanno uso di acqua, funzioneranno in modo più efficiente, con un minore consumo di energia elettrica o di gas e una durata di gran lunga superiore. Il consumo di detersivi e di saponi diminuirà drasticamente e le operazioni di pulizia della casa saranno più rapide e facili; i sanitari del bagno per esempio o il lavandino della cucina, non incrostandosi, rimarranno splendenti e puliti più a lungo.

addolcitori
linea **OASI**



RISPARMIO ENERGETICO

Caldaie a condensazione, pannelli solari, isolamento termico, sono parole ormai di uso quotidiano. Utilizzare dispositivi ad alto efficientamento e rendere vana la maggiore spesa per colpa delle incrostazioni, non è più accettabile. Proteggere il circuito di riscaldamento e dell'acqua calda sanitaria, significa mantenere a lungo l'efficienza e il rendimento dell'impianto.

SICUREZZA

Tutti i modelli OASI sono equipaggiati con valvola di sicurezza all'interno del contenitore sale. Questo sistema evita l'uscita di acqua salata anche in caso di anomalie interne o esterne al sistema.

BY-PASS

Tutti gli impianti sono dotati di un gruppo by-pass con miscelatore incorporato, che permette di regolare la durezza in uscita, al valore desiderato e di escludere l'addolcitore dalla rete idrica con una semplice operazione.



LA TECNOLOGIA

Gli addolcitori OASI utilizzano il sistema a rigenerazione proporzionale in controcorrente per ottimizzare i consumi.

Il computer modula continuamente il numero di rigenerazioni (rapporto utilizzo sale/rendimento), ciò consente un consumo di sale e di acqua di lavaggio fino al 50% in meno, rispetto ai migliori addolcitori in commercio.

AVVIAMENTO

Installati correttamente gli addolcitori OASI sono pronti all'uso. Per l'avviamento non è necessario l'intervento di tecnici specializzati, basta seguire poche istruzioni allegate all'impianto e l'apparecchio è in funzione.

RIMOZIONE DEL FERRO

In presenza di acque contenenti ferro in soluzione (non ossidato) fino a 1,5 ppm è fortemente consigliato OASI 25.

• IMPORTANTE •

La linea HAWAII racchiude un'elettronica pressochè completa, con un display ed una programmazione semplificata.

OASI 11

È un piccolo gioiellino con una elettronica sofisticata. Permette nonostante le piccolissime dimensioni, di soddisfare le esigenze di una famiglia di 3/4 persone, occupando uno spazio ridottissimo.

OASI 17

Ideale per utenze fino a 6 persone, mantiene dimensioni contenute ed una grande autonomia.

OASI 25

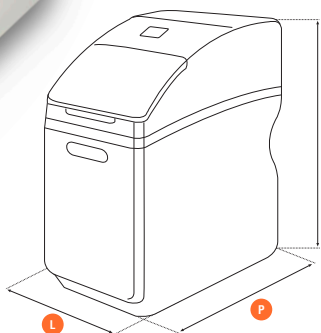
È il più grande della gamma cabinato, ideale per utenze importanti come ville o abitazioni di ampia metratura.



OASI 11-17-25

- **NUOVO DISPLAY**
- **DESIGN INNOVATIVO E MOLTO COMPATTO**
- **RIGENERAZIONE IN CONTROCORRENTE PROPORZIONALE**
- **CONSUMI DI ACQUA E SALE RIDOTTI FINO AL 50%**
- **MANTIENE I DATI DI PROGRAMMAZIONE IN CASO DI MANCANZA DI ELETTRICITÀ**
- **CONTROLLO PERMANENTE DEI PARAMETRI DI FUNZIONAMENTO**

Dispositivo idoneo al trattamento dell'acqua ad uso potabile e risponde a quanto prescritto dal DM 443/1990, DM 174/2004 e dal DM 25/2012.



DIMENSIONI

MODELLO	H	L	P
Hawaii 11	61,5 cm	32,5 cm	52,5 cm
Hawaii 17	107 cm	32,5 cm	52,5 cm
Hawaii 25	107 cm	32,5 cm	52,5 cm

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Hawaii 11	Hawaii 17	Hawaii 25
• Rigenerazione: proporzionale a volume	✓	✓	✓
• Raccordi di collegamento: 3/4" maschio	✓	✓	✓
• Resine:	14 lt	20 lt	31 lt
• Capacità ciclica 1°F x M³:	66	102	150
• Pressione di esercizio: da 1,4 a 6 bar	✓	✓	✓
• Portata nominale continua:	1.000 lt/h	1.800 lt/h	2.000 lt/h
• Portata breve di punta:	1.400 lt/h	2.200 lt/h	2.800 lt/h
• Alimentazione primaria: 220-240V 50-60Hz	✓	✓	✓
• Alimentazione di sicurezza all'apparecchio: 12V 1,5A	✓	✓	✓
• Protezione elettronica: IP 40	✓	✓	✓
• Riserva sale:	20 Kg ca.	60 Kg ca.	60 Kg ca.
• Consumo sale per rigenerazione:	1,2 Kg	1,8 Kg	2,9 Kg
• Temperatura acqua d'esercizio °C: da +4 a +35	✓	✓	✓
• Temperatura ambiente °C: da +0 a +50	✓	✓	✓

COMPONENTI INCLUSI: tubi flessibili in acciaio • tubo di scarico • trasformatore 12V • valvola BY-PASS • manuale e garanzia



25124 Brescia - Via Aldo Moro, 10
329.9770037 • info@greentecitalia.it
greentecitalia.it



Consigliato l'utilizzo di un filtro autopulente 9e3/4" da 3/4" prima dell'addolcitore